



Zastosowanie:

Pompy są przeznaczone do pompowania substancji, w których wielkość zanieczyszczeń nie przekracza 2-3 mm. Części hydrauliczne pompy, takie jak: wirnik, wałek, komora z tworzywa PBT, przeznaczone są do pompowania wody, emulsji chłodzących i olejów o maksymalnej lepkości 3° Engler (21 CST) oraz temperaturze nie przekraczającej 70°C.

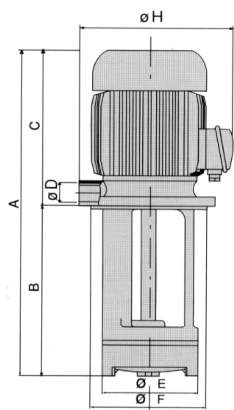
Standardowo wykorzystywane do:

- Obrabiarek typu tokarki, frezarki, wiertarki
- Maszyn do obróbki szkła (opcja TRI)
- Systemów filtracji i klimatyzacji
- Poligrafii, drukarni (oś wykonana ze stali nierdzewnej AISI 420-304 - PBT przy zanurzeniu 270mm.)

Standardowo mocowanie pompek za pomocą kołnierza pionowo na zbiornik. Dekiel wirnika powinien być min. 3 – 4 cm od dna - minimalny poziom cieczy - wirnik pompy musi być zanurzony (patrz rysunek). Maksymalny poziom cieczy w zbiorniku to 3-4 cm od pokrywy zbiornika.

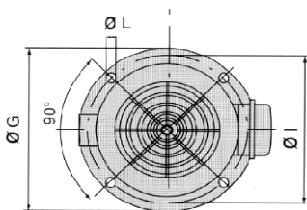
W przypadku dużych zabrudzeń cieczy zaleca się okresowe usunięcie osadu ze zbiornika przed użyciem pompy.

Inne zastosowania wymagają uzgodnień z działem technicznym lub dystrybutorem.



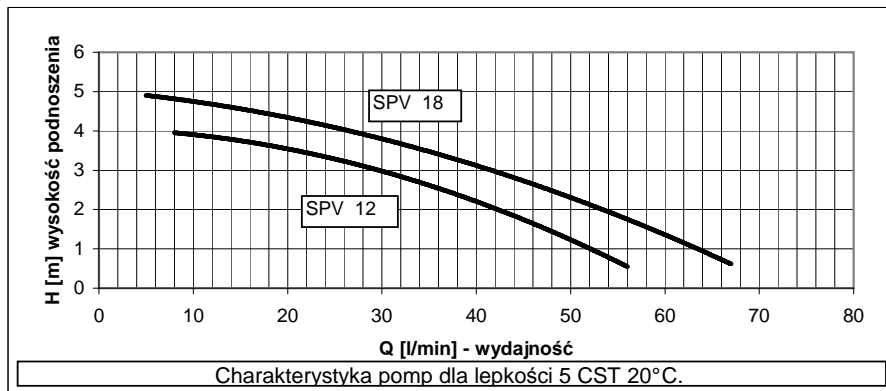
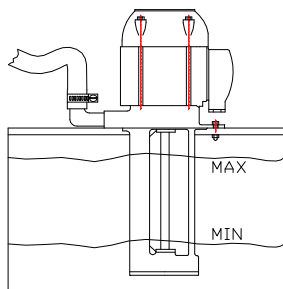
Parametry techniczne

TYP	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØI mm	Kg.
SPV 12	255	90	165	3/4"	98	100	130	151	115	7 N. 4	2,80
	285	120									2,87
	335	170									2,95
	385	220									3,05
	435	270									3,15
	515	350									3,30
SPV 18	255	90	165	3/4"	98	100	130	151	115	7 N. 4	2,85
	285	120									2,92
	335	170									3,00
	385	220									3,10
	435	270									3,20
	515	350									3,35

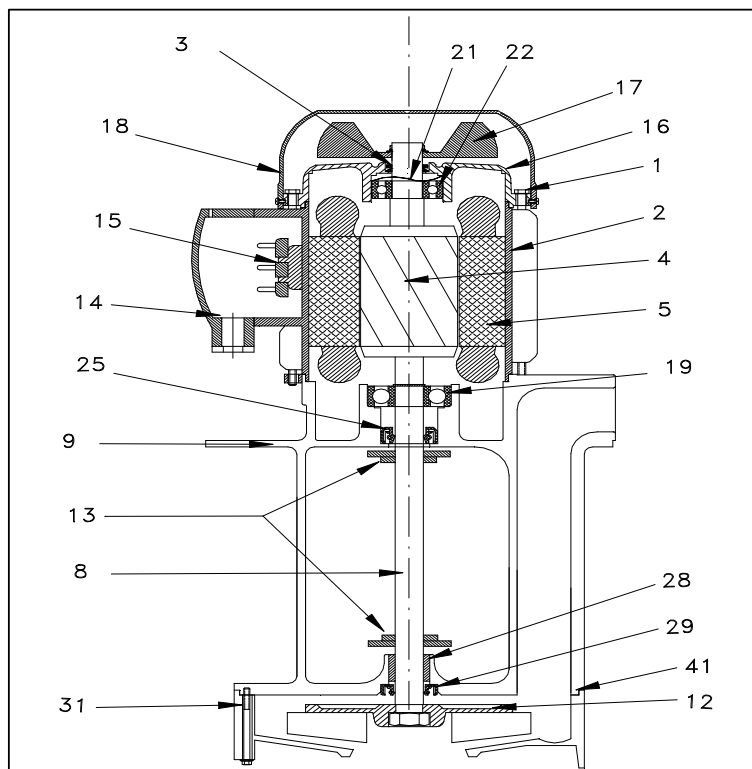


Parametry elektryczne

TYP	kW Moc	Hz. 50		Hz. 60			
		230/400	254-290/440-500	230/400	208-230/440-460	254-290/440-500	318-346/550-600
SPV 12	0,15	0,55/0,32	0,53/0,30	0,84/0,50	0,57/0,33	0,55/0,32	0,55/0,32
SPV 18	0,16	0,9/0,55	0,7/0,4	1,1/0,64	0,98/0,57	0,9/0,55	0,74/0,42



SPV 12 - 18



SPV 12

	Elementy	Wykonanie
1	Śruba	Stal
2	Obudowa silnika	Aluminium
3	V-Pierścień Ø 12	NBR
4	Rotor - wirnik silnika	
5	Stator - pakiet nawinięty	
8	Walek	Stal C 40**
9	Komora	PBT
12	Wirnik	PBT
13	Pierścień rozbryzgowy	PBT
14	Puszka elektryczna	Nylon
15	Kostka zaciskowa	mm. 40x25 6P
16	Ostona silnika	Aluminium
17	Wentylator	Nylon
18	Pokrywa wentylatora	Nylon
19	Łożysko	6201 ZZ
21	Podkładka sprężynująca	ø 32
22	Łożysko	6201 ZZ
25	Pierścień Simmera	NBR 12X22X5
28	Łożysko z brązu	14X12X10
29	Pierścień Simmera	NBR 12X22X5
31	Pokrywa wirnika	PBT
41	OR 82,27X1,78	NBR

SPV 18

	Elementy	Wykonanie
1	Śruba	Stal
2	Obudowa silnika	Aluminium
3	V-Pierścień Ø 12	NBR
4	Rotor - wirnik silnika	
5	Stator - pakiet nawinięty	
8	Walek	Stal C 40**
9	Komora	PBT
12	Wirnik	PBT
13	Pierścień rozbryzgowy	PBT
14	Puszka elektryczna	Nylon
15	Kostka zaciskowa	mm. 40x25 6P
16	Ostona silnika	Aluminium
17	Wentylator	Nylon
18	Pokrywa wentylatora	Nylon
19	Łożysko	6201 ZZ
21	Podkładka sprężynująca	ø 32
22	Łożysko	6201 ZZ
25	Pierścień Simmera	NBR 12X22X5
28	Łożysko z brązu	14X12X10
29	Pierścień Simmera	NBR 12X22X5
31	Pokrywa wirnika	PBT
41	OR 82,27X1,78	NBR

Elementy 28-29 tylko przy długości 220-270-350

Na zamówienie

**

Aisi 420



Zastosowanie:

Pompy są przeznaczone do pompowania substancji, w których wielkość zanieczyszczeń nie przekracza 2-3 mm. Części hydrauliczne pompy, takie jak: wirnik, wałek, komora z tworzywa PBT, przeznaczone są do pompowania wody, emulsji chłodzących i olejów o maksymalnej lepkości 3°Engler (21 CST) oraz temperaturze nie przekraczającej 70°C.

Standardowo wykorzystywane do:

- Obrabiarek typu tokarki, frezarki, wiertarki
- Maszyn do obróbki szkła (opcja TRI)
- Systemów filtracji i klimatyzacji
- Poligrafii, drukarni (oś wykonana ze stali nierdzewnej AISI 420-304 - PBT przy zanurzeniu 270mm.)

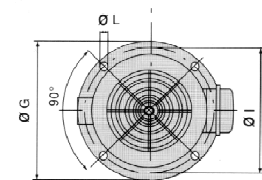
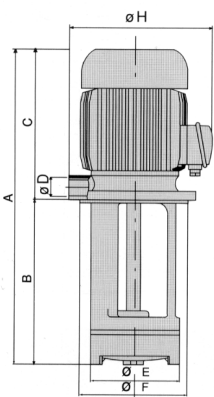
Standardowo mocowanie pompek za pomocą kołnierza pionowo na zbiornik. Dekiel wirnika powinien być min. 3 – 4 cm od dna - minimalny poziom cieczy - wirnik pompki musi być zanurzony (patrz rysunek). Maksymalny poziom cieczy w zbiorniku to 3-4 cm od pokrywy zbiornika.

W przypadku dużych zabrudzeń cieczy zaleca się okresowe usunięcie osadu ze zbiornika przed użyciem pompy.

Inne zastosowania wymagają uzgodnień z działem technicznym lub dystrybutorem.

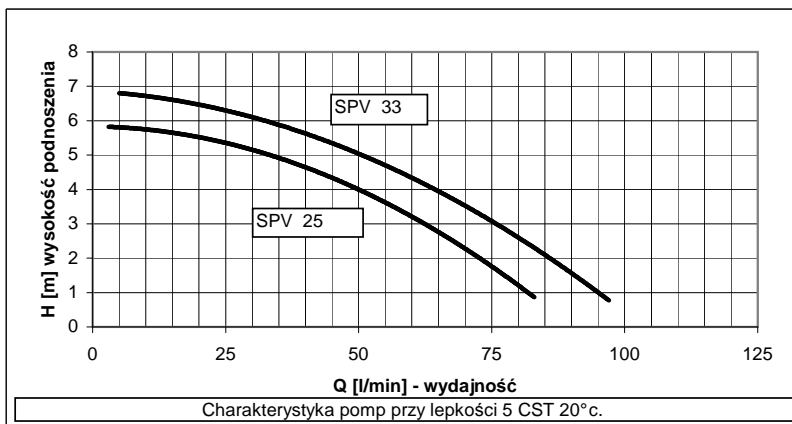
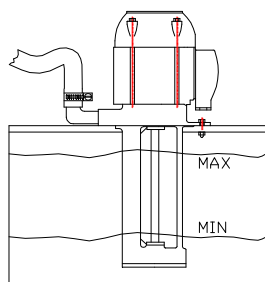
Parametry techniczne

TYP	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØI mm	Kg.
SPV 25	300	90	210	3/4"	98	100	130	170	115	7 N. 4	4,34
	330	120									4,40
	380	170									4,50
	430	220									4,60
	480	270									4,70
	560	350									4,85
SPV 33	300	90	210	3/4"	98	100	130	170	115	7 N. 4	4,84
	330	120									4,90
	380	170									5,00
	430	220									5,10
	480	270									5,20
	560	350									5,35

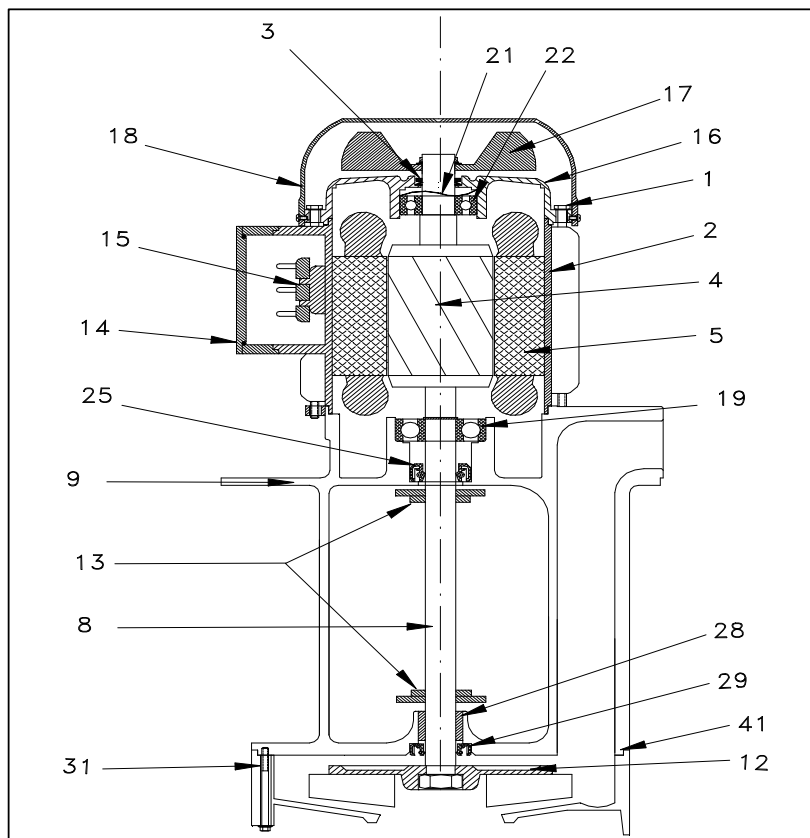


Parametry elektryczne

TYP	kW Moc	Hz. 50		Hz. 60			
		230/400	254-290/440-500	230/400	208-230/440-460	254-290/440-500	318-346/550-600
SPV 25	0,30	1,0/0,58	0,76/0,44	1,2/0,7	1,1/0,6	1,0/0,58	0,8/0,45
SPV 33	0,40	1,6/0,9	1,2/0,7	1,9/1,1	1,73/1,1	1,6/0,9	1,2/0,7



SPV 25 - 33



SPV 25

Elementy Wykonanie

1	Śruba	Stal
2	Obudowa silnika	Aluminium
3	V-Pierścień Ø 16	NBR
4	Rotor - wirnik silnika	
5	Stator - pakiet nawinięty	
8	Wałek	Stal C 40**
9	Komora	Valox PBT
12	Wirnik	Valox PBT
13	Pierścień rozbryzgowy	Valox PBT
14	Puszka elektryczna	Nylon
15	Kostka zaciskowa	mm. 40x25 6P
16	Ośłona silnika	Aluminium
17	Wentylator	Nylon
18	Pokrywa wentylatora	Nylon***
19	Łożysko	6003 ZZ
21	Podkładka sprężynująca	ø 35
22	Łożysko	6202 ZZ
25	Pierścień Simmera	NBR 17X25X4
28	Łożysko z brązu	19X17X15
29	Pierścień Simmera	NBR 17X25X4
31	Pokrywa wirnika	Valox PBT
41	OR 82,27X1,78	NBR

Elementy 28-29 tylko przy długości 350

Na zamówienie

**	Aisi 420
***	Pokrywa

SPV 33

Elementy Wykonanie

1	Śruba	Stal
2	Obudowa silnika	Aluminium
3	V-Pierścień Ø 16	NBR
4	Rotor - wirnik silnika	
5	Stator - pakiet nawinięty	
8	Wałek	Stal C 40**
9	Komora	Valox PBT
12	Wirnik	Valox PBT
13	Pierścień rozbryzgowy	Valox PBT
14	Puszka elektryczna	Nylon
15	Kostka zaciskowa	mm. 40x25 6P
16	Ośłona silnika	Aluminium
17	Wentylator	Nylon
18	Pokrywa wentylatora	Nylon***
19	Łożysko	6003 ZZ
21	Podkładka sprężynująca	ø 35
22	Łożysko	6202 ZZ
25	Pierścień Simmera	NBR 17X25X4
28	Łożysko z brązu	19X17X15
29	Pierścień Simmera	NBR 17X25X4
31	Pokrywa wirnika	Valox PBT
41	OR 82,27X1,78	NBR

Elementy 28-29 tylko przy długości 350

Na zamówienie

**	Aisi 420
***	Pokrywa



Zastosowanie:

Pompy są przeznaczone do pompowania substancji, w których wielkość zanieczyszczeń nie przekracza 2-3 mm. Części hydrauliczne pompy, takie jak: wirnik, wałek, komora z tworzywa PBT, przeznaczone są do pompowania wody, emulsji chłodzących i olejów o maksymalnej lepkości 3° Engler (21 CST) oraz temperaturze nie przekraczającej 70°C.

Standardowo wykorzystywane do:

- Obrabiarek typu tokarki, frezarki, wiertarki
- Maszyn do obróbki szkła (opcja TRI)
- Systemów filtracji i klimatyzacji
- Poligrafii, drukarni (oś wykonana ze stali nierdzewnej AISI 420-304 - PBT przy zanurzeniu 270mm.)

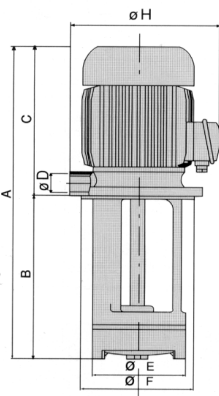
Standardowo mocowanie pompek za pomocą kołnierza pionowo na zbiornik. Dekiel wirnika powinien być min. 3 – 4 cm od dna - minimalny poziom cieczy - wirnik pompy musi być zanurzony (patrz rysunek). Maksymalny poziom cieczy w zbiorniku to 3-4 cm od pokrywy zbiornika.

W przypadku dużych zabrudzeń cieczy zaleca się okresowe usunięcie osadu ze zbiornika przed użyciem pompy.

Inne zastosowania wymagają uzgodnień z działem technicznym lub dystrybutorem.

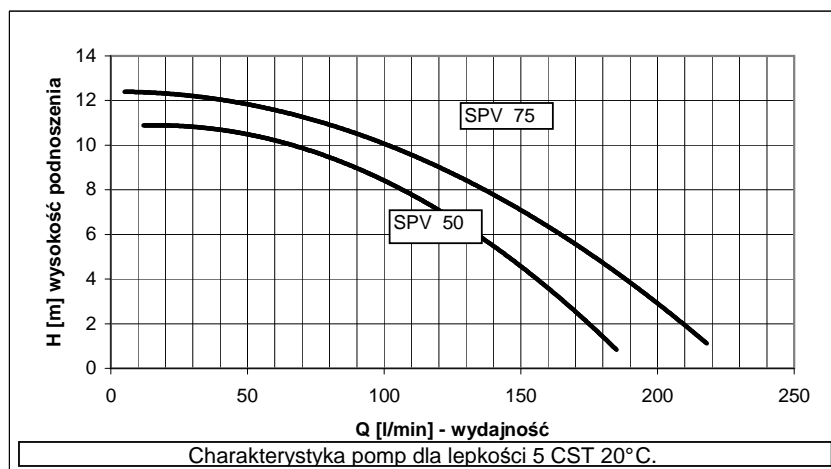
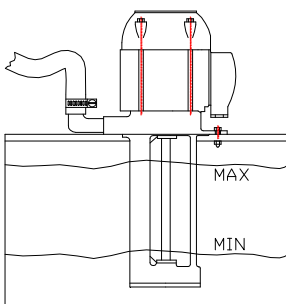
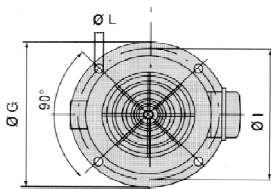
Parametry techniczne

TYP	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØJ mm	Kg.	
SPV 50	460	200	240	1 1/4"	138	140	180	215	160	9	7,75	
	530	270									8,30	
	610	350									8,95	
	700	440									N. 4	9,65
	810	550									10,50	
SPV 75	460	200	240	1 1/4"	138	140	180	215	160	9	8,70	
	530	270									9,25	
	610	350									N. 4	9,90
	700	440									10,60	
	810	550									11,45	

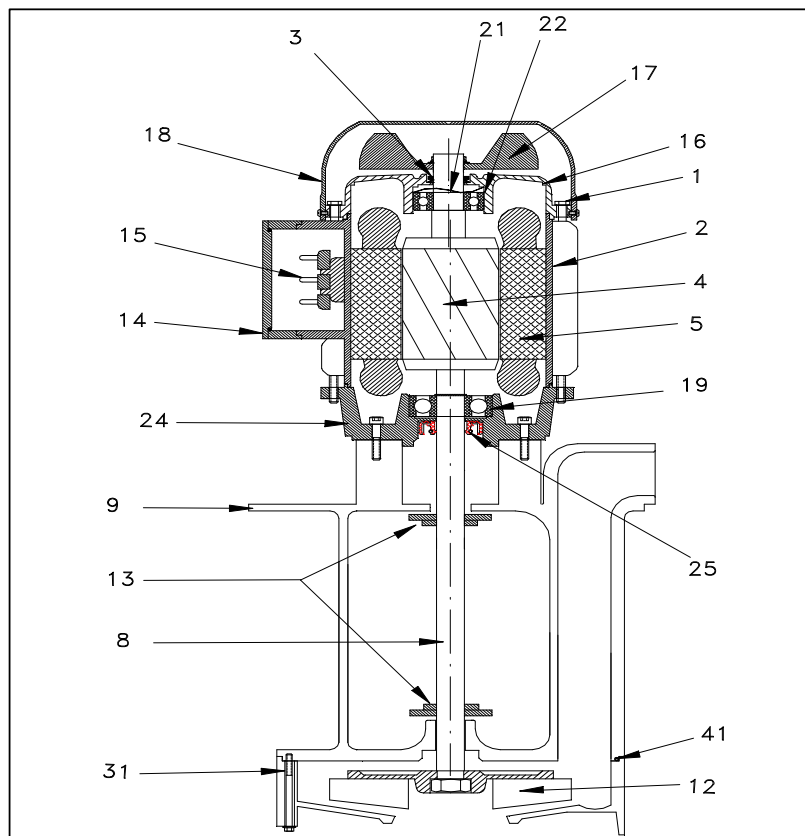


Parametry elektryczne

TYP	kW Moc	Hz. 50		Hz. 60			
		230/400	254-290/440-500	230/400	208-230/440-460	254-290/440-500	318-346/550-600
SPV 50	0,53	2,4/1,4	1,94/1,12	3,0/1,68	2,6/1,5	2,4/1,4	2,0/1,17
SPV 75	0,78	3,3/1,9	2,5/1,4	4,0/2,3	3,6/2,1	3,3/1,9	2,8/1,6



SPV 50 - 75



SPV 50

Elementy	Wykonanie
1	Śruba Stal
2	Obudowa silnika Aluminium
3	V-Pierścień Ø 16 NBR
4	Rotor - wirnik silnika
5	Stator - pakiet nawinięty
8	Walek Stal aisi 420**
9	Komora PBT
12	Wirnik PBT
13	Pierścień rozbryzgowy PBT
14	Puszka elektryczna Nylon
15	Kostka zaciskowa mm. 40x25 6P
16	Oslona wirnika Aluminium
17	Wentylator Nylon
18	Pokrywa wentylatora Nylon***
19	Łożysko 6205 ZZ
21	Podkładka sprężynująca ø 40
22	Łożysko 6203 ZZ
24	Kołnierz Aluminium
25	Pierścień Simmera NBR 25x40x7
31	Pokrywa wirnika PBT
41	OR 101,34 x 1,78 NBR

SPV 75

Elementy	Wykonanie
1	Śruba Stal
2	Obudowa silnika Aluminium
3	V-Pierścień Ø 16 NBR
4	Rotor - wirnik silnika
5	Stator - pakiet nawinięty
8	Walek Stal aisi 420**
9	Komora PBT
12	Wirnik PBT
13	Pierścień rozbryzgowy PBT
14	Puszka elektryczna Nylon
15	Kostka zaciskowa mm. 40x25 6P
16	Oslona wirnika Aluminium
17	Wentylator Nylon
18	Pokrywa wentylatora Nylon***
19	Łożysko 6205 ZZ
21	Podkładka sprężynująca ø 40
22	Łożysko 6203 ZZ
24	Kołnierz Aluminium
25	Pierścień Simmera NBR 25x40x7
31	Pokrywa wirnika PBT
41	OR 101,34 x 1,78 NBR

Na zamówienie

**	Przy dł.200-270-350 pokrywa z tworzywa PBT
***	Pokrywa

Zastosowanie:

Pompy są przeznaczone do pompowania substancji, w których wielkość zanieczyszczeń nie przekracza 2-3 mm. Części hydrauliczne pompy, takie jak: wirnik, wałek, komora z tworzywa PBT, przeznaczone są do pompowania wody, emulsji chłodzących i olejów o maksymalnej lepkości 3° Engler (21 CST) oraz temperaturze nie przekraczającej 70°C.

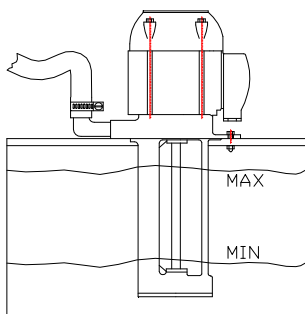
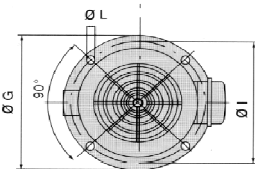
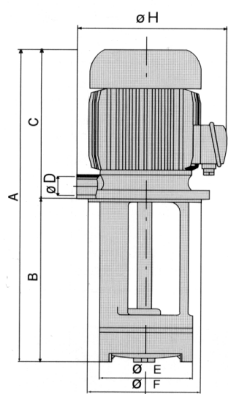
Standardowo wykorzystywane do:

- Obrabiarek typu tokarki, frezarki, wiertarki
- Maszyn do obróbki szkła (opcja TRI)
- Systemów filtracji i klimatyzacji
- Poligrafii, drukarni (oś wykonana ze stali nierdzewnej AISI 420-304 - PBT przy zanurzeniu 270mm.)

Standardowo mocowanie pompek za pomocą kołnierza pionowo na zbiornik. Dekiel wirnika powinien być min. 3 – 4 cm od dna - minimalny poziom cieczy - wirnik pompy musi być zanurzony (patrz rysunek). Maksymalny poziom cieczy w zbiorniku to 3-4 cm od pokrywy zbiornika.

W przypadku dużych zabrudzeń cieczy zaleca się okresowe usunięcie osadu ze zbiornika przed użyciem pompy.

Inne zastosowania wymagają uzgodnień z działem technicznym lub dystrybutorem.

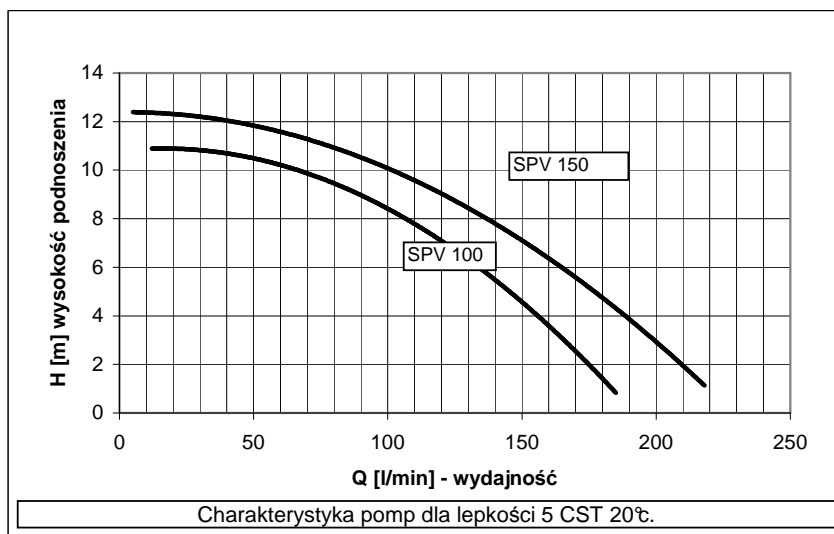


Parametry techniczne

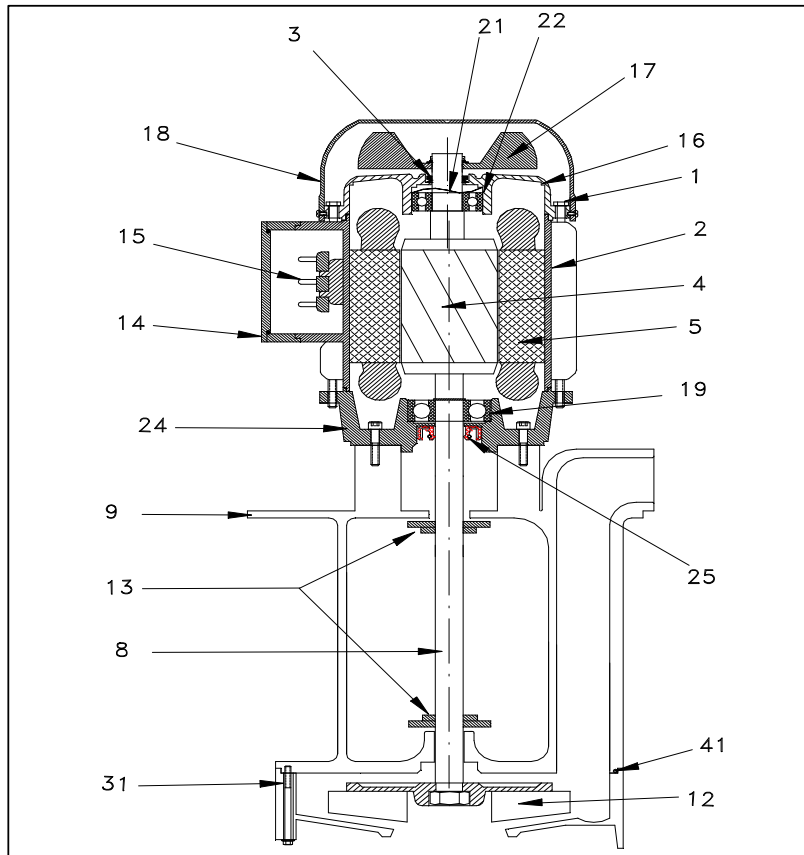
TYP	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØI mm	Kg.
SPV 100	500	200	300	1 1/4"	138	140	180	230	160	9	10,50
	570	270									11,05
	650	350									11,70
	740	440									12,40
	850	550									13,25
SPV 150	500	200	300	1 1/4"	138	140	180	230	160	9	11,80
	570	270									12,35
	650	350									13,00
	740	440									13,70
	850	550									14,55

Parametry elektryczne

TYP	kW Moc	Hz. 50		Hz. 60			
		230/400	254-290/440-500	230/400	208-230/440-460	254-290/440-500	318-346/550-600
SPV 100	1,15	3,3/1,9	2,6/1,5	4,0/2,3	3,6/2,1	3,3/1,9	2,8/1,6
SPV 150	1,47	4,8/2,8	3,8/2,2	5,8/3,4	5,2/3,0	4,8/2,8	4,0/2,3



SPV 100 - 150



SPV 100

Elementy	Wykonanie
1	Śruba Stal
2	Obudowa silnika Aluminium
3	V-Pierścień Ø 20 NBR
4	Rotor - wirnik silnika
5	Stator - pakiet nawinięty
8	Walek Stal aisi 420**
9	Komora PBT
12	Wirnik PBT
13	Pierścień rozbryzgowy PBT
14	Puszka elektryczna Nylon
15	Kostka zaciskowa mm. 50x32 6P
16	Ośłona silnika Aluminium
17	Wentylator Nylon
18	Pokrywa wentylatora Nylon***
19	Łożysko 6205 ZZ
21	Podkładka sprężynująca ø 47
22	Łożysko 6204 ZZ
24	Kołnierz Aluminium
25	Pierścień Simmera NBR 25x40x7
31	Pokrywa wirnika PBT
41	OR 101,34 x 1,78 NBR

SPV 150

Elementy	Wykonanie
1	Śruba Stal
2	Obudowa silnika Aluminium
3	V-Pierścień Ø 20 NBR
4	Rotor - wirnik silnika
5	Stator - pakiet nawinięty
8	Walek Stal aisi 420**
9	Komora PBT
12	Wirnik PBT
13	Pierścień rozbryzgowy PBT
14	Puszka elektryczna Nylon
15	Kostka zaciskowa mm. 50x32 6P
16	Ośłona silnika Aluminium
17	Wentylator Nylon
18	Pokrywa wentylatora Nylon***
19	Łożysko 6205 ZZ
21	Podkładka sprężynująca ø 47
22	Łożysko 6204 ZZ
24	Kołnierz Aluminium
25	Pierścień Simmera NBR 25x40x7
31	Pokrywa wirnika PBT
41	OR 101,34 x 1,78 NBR

Na zamówienie

** Przy dł.200-270-350 pokrywa z tworzywa PBT

*** Pokrywa